

脉冲雷达式微波料位计 MWLM-PR 90 系列

● 粉体·液体的料位测量用

- 测量范围 0.25~20.0m
- 精度 $\pm 0.4\%$ (F.S.)或 $\pm 6\text{mm}$ 的任意大的值

这是松岛机械独自开发生产的脉冲雷达式微波料位计。能够测量所有粉体、粒体、块体的中程距离用的料位计。根据松岛机械长年的专门技能和微波技术，能够保证对浮游粉尘等的测量。

调整只需输入必要的参数即可。

难度高的调整和状态监视的所有专业用语以日语表示，维护管理也简单。脉冲喷吹等功能也可供选，在任何测量环境都可使用。



脉冲雷达式微波料位计 MWLM-PR 90 系列

● 粉体·液体的料位测量用

- 测量范围 0.0~35.0m
- 精度 $\pm 0.4\%$ (F.S.)或 $\pm 6\text{mm}$ 的任意大的值

这是松岛机械独自开发生产的脉冲雷达式微波料位计。能够测量所有粉体、粒体、块体的远程距离用的料位计。即使是测量较难的煤粉仓和集尘粉灰仓等，也可保证稳定测量。

调整只需输入必要的参数就可。

难度高的调整和状态监视以日语表示，并且维护管理简单。输出功率高，对树脂或玻璃遮蔽的料仓内部也可进行测量。



调整用软件 Matsushima Visual Monitor(MVM)

● 料位计调整用软件

- 通信规格 RS485/UBS(PC侧)通信
- 动作 OS Windows 2000/XP

这是超声波料位计与脉冲雷达式料位计能够共用的调整监测专用软件。

排除了所有用日语难以表示的专用用语，适合是用于调整和日常维护用的软件。

根据RS485/UBS通信，以一台电脑可进行对多个料位计的调整和现状监视。

在这基础上，具备了对波形数据、倾向记录、料位变化监视等调整点检所需要的功能，并且维护管理简单。

